

Saremo presenti a
VITE IN CAMPO

Uomini e macchine per una viticoltura sostenibile
Susegana (TV) - 23-24 luglio

VI ASPETTIAMO PER SCOPRIRE TUTTE LE NOVITA' E LE INFORMAZIONI SUI BENEFICI FISCALI DEI DISPOSITIVI 4.0



NOBILI MULCHING INTERFACE

Vibrazioni, Temperatura olio, Inclinazione, Velocità rotore, GPS.

Monitoraggio in tempo reale tramite app o webservice NMIconnect.

Allarmi per utilizzi non corretti o problemi, gestione manutenzioni, archivio eventi su cloud.

Interconnessione 4G, gestione delle commesse, archivio delle lavorazioni e delle ore di lavoro.



NOBILI IOT

Controllo sezioni, Distribuzione per ettaro, Velocità avanzamento via GPS, Pressione circuito.

Interfaccia per monitoraggio e controllo completo dell'irroratrice.

Regolazione dosaggio automatica, allarmi su malfunzionamenti.

Interconnessione, invio parametri di lavoro da remoto tramite web service, geolocalizzazione.

BPR SERIE 100 NMI

Trituratore polivalente con gruppo rinvio doppia entrata, ruota libera integrata e PdP 540 o 1000.

Rotore 8 file di utensili con disposizione elicoidale.

Scarico del prodotto trinciato posteriore al rullo con fondelli smontabili.

Realizzata con acciaio alto resistenziale, lamiera di consumo di serie e cofano di manutenzione.



TBE TBES SERIE 102 NMI

Trincia professionale con spostamento laterale e inclinazione della testata idraulici. Sistema anti-shock ai bracci brevettato.

Rotore di grandi dimensioni, mazze pesanti e perni maggiorati.

Scarico del prodotto trinciato posteriore al rullo con fondelli smontabili.

Costruita in acciaio ad alta resistenza, doppia cofanatura e slitte arrotondate in Hardox.



BV BVR SERIE 100 NMI

Trituratore per vigneto nelle versioni posteriore (BV) o reversibile con doppio timone scorrevole (BVR).

Spostamento laterale meccanico o idraulico.

Rullo regolabile in altezza, con fondelli smontabili e doppia posizione di lavoro (avanzata o arretrata rispetto al rotore).

Struttura in acciaio alto resistenziale e doppia cofanatura di serie.



NOBILI IOT VENTIS

Nebulizzatori pneumatici con gruppi ventola ad aspirazione singola anteriore o doppia.

Pompe centrifughe o a membrane. Gruppi comando elettrici a pressione costante di serie o computer avanzati a richiesta.

Moltiplicatore a 2 velocità e disinnesto. Giranti con frizione in ferodo di serie.

Testate modulari per ogni impiego. Possibilità di trattamenti a file alterne o multifilari.



NOBILI IOT ANTIS V

Atomizzatori con gruppo ventola tangenziale ad aspirazione anteriore.

Ventole da 820 a 920 mm con pale regolabili, frizione in ferodo e due velocità di lavoro.

Convogliatori zincati a caldo o inox. Distribuzione uniforme grazie a correttore d'aria.

Getti traslabili su gruppo 850. Optional le paratie chiusura aria con movimentazione idraulica o elettrica.

